

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ НЕГО

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ГОСТ 9347-74

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ  
ПРОКЛАДКИ ИЗ НЕГО

ГОСТ 9347-74

Технические условия

Gasket board and gaskets cut from it. Specifications

Срок действия с 01.01.75  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для изготовления уплотнительных прокладок во фланцевых и других соединениях, а также на прокладки из него.

(Измененная редакция, Изм. №4).

### 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Картон изготавливают следующих марок:

А-картон для прокладок соединений, применяемых в среде масла, бензина, воды;

Б-картон для прокладок соединений, применяемых в среде воды, воздуха.

(Измененная редакция, Изм. №4).

1.2. Картон по толщине должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Марка А	Марка Б	
0,30+0,03	0,30+0,03	1,50+0,25
0,50+0,05	0,50+0,05	1,75+0,25
0,80+0,10	0,80+0,10	2,00+0,25
1,00+0,12	1,00 (+0,15,-0,10)	2,25+0,25
1,50+0,20	1,25+0,25	2,50+0,25

(Измененная редакция, Изм. №2, 4).

1.3. Колебания по толщине водном листе картона марки А не должны превышать половины предельных отклонений, установленных для соответствующей толщины картона.

**(Измененная редакция, Изм. №4).**

1.4. Картон марки А толщиной до 0,8 мм включительно должен изготавливаться в листах и рулонах, картон толщиной 1,0 мм и 1,5 мм в листах.

Картон марки Б толщиной до 0,5 мм включительно должен изготавливаться в рулонах, картон от 0,8 мм и выше – в листах.

Предельные отклонения по длине и ширине листа не должны превышать  $\pm 10$  мм.

Размеры листов и ширина рулонов устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем. Диаметр рулона должен быть 600 -800 мм.

**(Измененная редакция, Изм. №2, 4).**

1.5. Пример условного обозначения картона прокладочного марки А толщиной 1,00 мм:

Картон А-1,00 ГОСТ 9347-74

То же, марки Б толщиной 0,80 мм:

Картон Б-0,80 ГОСТ 9347-74

Прокладки по чертежу №236-1702122 из картона прокладочного марки А толщиной 0,50 мм:

Прокладка 236-1702122-картона А-0,50 ГОСТ 9347-74.

**(Измененная редакция, Изм. №4).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Картон должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Картон марки А должен изготавливаться из небеленой хвойной целлюлозы, картон марки Б – из небеленой хвойной целлюлозы и макулатуры.

**(Измененная редакция, Изм. №4).**

2.1. Технические показатели картона должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	А		Б		
	для картона толщиной, мм				
	от 0,30	1,00;	0,30;	от 0,80	
	до 0,80	1,5	0,5	до 2,50	
1. Плотность, г/см <sup>2</sup> , не менее	0,80	0,80	0,70	0,75	По ГОСТ 27015-86
2. Впитываемость при полном погружении, %, не более:					По ГОСТ 13648.5-78 и п. 4.7 настоящего стандарта
воды	60	60	120	120	
бензина	35	30	-	-	
масла	35	30	-	-	
3. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/мм?), не менее	18 (1,8)	18 (1,8)	20 (2,0)	16 (1,6)	По ГОСТ 13525.1-79 и п. 4,8 настоящего стандарта
4. Линейная деформация в поперечном направлении после выдерживания в гигростате, %, не более	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8	По ГОСТ 12057-81 и п. 4.9 настоящего стандарта
5. Сжимаемость, %	15-30	12-25			По ГОСТ 13648.1-78 и п. 4,10 настоящего стандарта
6. Упругая деформация, %,	45	45	-	-	По ГОСТ 13648.1-78 и п. 4,10

не менее					настоящего стандарта
7. Влажность, %	10+-2	10+-2	10+-2	10+-2	По ГОСТ 13525.19-91 разд. 3

**(Измененная редакция, Изм. №1, 2, 3, 4).**

2.2. (Исключен, Изм. №2).

2.3. Картон и прокладки должны иметь цвет натурального волокна.

**(Измененная редакция, Изм. №2).**

2.4. Поверхность картона и прокладок из него должна быть ровной, без короблений, вмятин, складок, морщин, неволокнистых включений и пятен, ухудшающих потребительские свойства.

2.5. Картон должен изготавливаться с обрезом или без обреза кромок. Обрезанный картон и прокладки должны иметь ровную и чистую кромку.

**2.4; 2.5. (Измененная редакция, Изм. №4).**

2.6. При изготовлении прокладок картон не должен расслаиваться.

### 3. ПРИЕМКА

3.1. Определение партии и объем выборки картона и прокладок по ГОСТ 8047-78.

**(Измененная редакция, Изм. №2).**

3.2. Для проверки качества картона и прокладок должно отбираться 10 % прокладок от каждой коробки, а также должен использоваться образец картона, вложенный в коробку.

**(Измененная редакция, Изм. №2, 4).**

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии и продукции.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. №2).**

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка образцов к испытанию – по ГОСТ 8047-78. Кондиционирование – по ГОСТ 13523-78.

**(Измененная редакция, Изм. №1).**

4.2. Методы испытаний по п. 2.1 настоящего стандарта с дополнениями, изложенными ниже.

4.3. Кондиционирование образцов картона и прокладок перед испытанием и испытания производятся по ГОСТ 13523-78 при температуре  $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 2)\%$  \*.

Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 24 ч.

**(Измененная редакция, Изм. №4).**

\* С01.01.91 температура  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ ; относительная влажность воздуха  $(50 \pm 2)\%$ .

4.4. Толщина картона должна определяться по ГОСТ 27015-86, размеры по ГОСТ 21102-80.

**(Измененная редакция, Изм. №4).**

4.5, 4.6. (Исключены, Изм. №2).

4.7. Для определения впитываемости при полном погружении применяются: бензин автомобильный марки А-76 по ГОСТ 2084-77, масло автомобильное марки АС-8 по ГОСТ 10541-78. Впитываемость воды, масла, бензина определяется за 6 ч.

4.8. Предел прочности при растяжении допускается определять, на образцах картона шириной  $25,0 \pm 0,1$  мм.

4.9. Линейная деформация определяется после выдерживания образцов картона в гигростате в течение 24 ч при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

4.10. Испытания на сжимаемость и упругую деформацию должны проводиться на образцах картона, собранных в пачку толщиной от 1,4 до 2,0 мм. Сжимаемость определяется при нагрузке  $(6,90 \pm 0,15)$  МПа  $(70 \pm 1,5)$  кгс/см<sup>2</sup>.

4.11. Соответствие размеров прокладок чертежам проверяют при помощи специальной контрольной оснастки, являющейся дубликатом пуансона-штампа.

4.7 -4.11. (Введены дополнительно, Изм. №4).

## **5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение – по ГОСТ 7691-81 со следующими дополнениями:

листовой картон должен упаковываться в рамки или мягкую упаковку; прокладки одного обозначения должны быть связаны по 100 шт. и уложены в картонные коробки, заклеенные по линии разъема бандеролью из плотной бумаги;

в каждую коробку должен быть вложен образец картона размером 400×400 мм той партии, из которой вырублены прокладки. Образец допускается сгибать пополам по длине волокна; на каждую коробку с прокладками должна быть наклеена печатная этикетка с указанием:

наименования организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель; наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения и товарного знака;

обозначения прокладок;

количества прокладок;

порядкового номера коробки.

В каждую коробку должна быть вложена печатная этикетка с указанием наименования организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименования предприятия-изготовителя и его местонахождения;

даты выработки картона;

обозначения прокладок;

количества прокладок;

порядкового номера коробки;

даты выработки прокладок;

картон и прокладки из него должны храниться в закрытых помещениях в условиях хранения по ГОСТ 15150-69.

**(Измененная редакция, Изм. №4).**

5.2, 5.3. (Исключены, Изм. №4).

5.4, 5.5. (Исключены, Изм. №2).

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие прокладочного картона и прокладок из него требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления картона.

Разд. 6. (Введен дополнительно, Изм. №4).

## **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Разработан и внесен Минлеспромом СССР

Разработчик

М.М. Кулиманин

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30.01.74 №313
3. Взамен ГОСТ 9347-60
4. Периодичность проверки - 5 лет
5. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2084-77	4.7
ГОСТ 2228-81	5.1
ГОСТ 7691-81	5.1
ГОСТ 80-17-78	3.1
ГОСТ 8273-75	5.1
ГОСТ 10541-78	4.7
ГОСТ 12057-81	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 13523-78	4.1, 4.2
ГОСТ 13525.1-79	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 13525.19-91	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 13648.1-78	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 13648.5-78	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 14192-77	5.2
ГОСТ 15150-69	5.1
ГОСТ 17026-81	5.1
ГОСТ 21102-80	4.4
ГОСТ 27015-80	2.1 (таблица 2), 4.4

6. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 06.12.88 № 3956

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1993 г.) с Изменениями №1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1979 г., марте 1983 г., марте 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС2-80, 6-84, 6-85, 2-89)

#### СОДЕРЖАНИЕ:

1 Марки и размеры.....	1
2 Технические требования .....	2
3 Приемка .....	3
4 Методы испытаний .....	3
5 Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование .....	4
6 Гарантии изготовителя .....	4